

Karta katalogowa | Numer produktu: 206-204

tulejkownica Variocrimp 4; do tulejek z kołnierzem z tworzywa lub bez; do przewodów o przekroju 0,25 mm² - 4 mm²

www.wago.com/206-204



Opis artykułu

wskazówka:

Wskazówki dotyczące obsługi

- tulejkownica Variocrimp 4 automatycznie dopasowuje siłę prasowania do przekroju przewodu
- przy zastosowaniu Variocrimp 16 należy przed zaciśnięciem ustawić żądany przekrój
- tylko jeden otwór zaciskowy dla wszystkich przekrojów przewodów
- zaprasowanie tulejki w kwadrat pozwala na oszczędność miejsca, a karbowanie powierzchni podnosi wytrzymałość na dużą siłę wyciągania przewodu
- zaprasowany przewód nie wymaga ściśle określonego ustawienia podczas wprowadzania do złączki
- możliwość wprowadzenia przewodu z obu stron tulejkownicy (duże udogodnienie dla osób leworęcznych)
- blokada docisku zapewnia gazoszczelność tulejki
- po zaciśnięciu tulejki przyrząd otwiera się automatycznie
- ergonomiczny kształt rękojeści

Co oznacza „gazoszczelność“?



W przypadku połączenia gazoszczelnego przewód i tulejka są tak mocno ze sobą ściśnięte, że nie ma pomiędzy nimi wolnej przestrzeni. Sprawia to, że w normalnych warunkach atmosferycznych żadne substancje płynne lub gazowe nie mogą dostać się do miejsca krempowania.

Nie następuje utlenianie między zaprasowanymi żyłami przewodowymi, a tym samym niemal całkowicie wyeliminowane zostaje zjawisko podwyższenia rezystancji krempowania. W skrajnych przypadkach może dojść sporadycznie do powstania niewielkich próżni. Biorąc pod uwagę skręcenie przewodu można je potraktować jako zamknięte przestrzenie.

Przy niewystarczającym sprasowaniu przewód może zostać wyciągnięty. Pozostają przestrzenie, w których może dojść do utlenienia.

Skutkiem utlenienia jest wzrost rezystancji przejścia.

Podwyższona rezystancja ma niekorzystny wpływ na transmisję sygnałów, które zostają w tym przypadku stłumione (osłabione), oraz jej wydajność, gdyż dochodzi do strat mocy oraz wzrostu temperatury styku (niebezpieczeństwo powstania pożaru).

Dlatego zaleca się zastosowanie tulejkownic z blokadą docisku, jak na przykład **tulejkownice WAGO**. Te tulejkownice otwierają się dopiero po całkowitym zaciśnięciu tulejki. Zaprasowanie tulejki w kwadrat jest idealnym rozwiązaniem przy montażu do złączy z zaciskiem sprężynowym.

Podane przy konkretnych wyrobach przekroje przewodów razem z tulejkami przewodowymi dotyczą tulejek zaprasowanych w kwadrat.

Data

Dane techniczne

główna funkcja produktu	tulejkownica
-------------------------	--------------

dane materiałowe

ciężar	400.5 g
--------	---------

dane handlowe

Country of origin	SE
GTIN	4017332085793
Product Group	14 (Tools)

Do pobrania

Documentation

Bid Text

206-204	Oct 6, 2017	DOC 24,1 kB	Do pobrania
---------	-------------	----------------	-------------

Zmiany zastrzeżone

WAGO Kontakttechnik GmbH & Co. KG
Hansastr. 27
32423 Minden
Phone: +49571 887-0 | Fax: +49571 887-169
Email: info.de@wago.com | Web: www.wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu {0}.