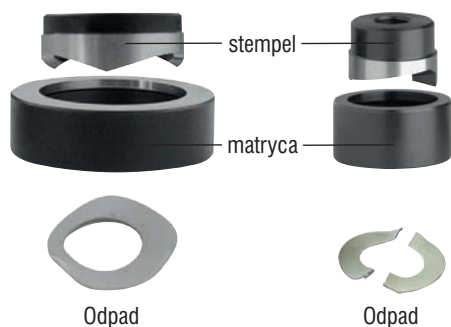


## Wycinaki otworów okrągłych WO



Wycinaki do wycinania otworów okrągłych:

- w blachach rozdzielnic, pulpitów
- do lampek sygnalizacyjnych, dławic, przycisków
- maksymalna grubość blachy stalowej do 2 mm (przy  $R_m < 450$  MPa, np. gatunek St3S), przy użyciu głowic GW i GW2 maksymalna grubość blachy do 3 mm
- wykonane ze stali o podwyższonej wytrzymałości
- zwiększona trwałość elementów tnących i śruby/szpilki ciągnącej
- do średnicy 38,5mm odpad jest rozcinywany na dwie części co ułatwia jego usuwanie, przy większych średnicach odpad jest silnie deformowany i nie sprawia trudności przy usuwaniu go z matrycy

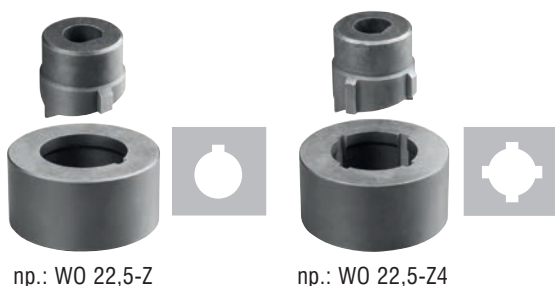
Wycinaki WO współpracują z napędem ręcznym oraz głowicami GW i GW 2, wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

Wycinaki WO z zębem współpracują z głowicami GW i GW 2, wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

**UWAGA:** śruba i szpilka zamawiane dodatkowo.

Na zamówienie wykonujemy inne wymiary do średnicy  $\varnothing 120$  mm.

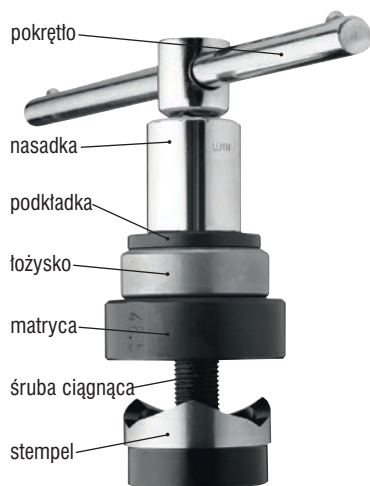
## Wycinaki otworów okrągłych WO z zębem



Standardowe wymiary:

| Typ     | $\varnothing$ otworu wstępnego [mm] | Śruba/szpilka ciągnąca | Podkładka | Nasadka klucza | PG | Metryczny | PE | NPT       |
|---------|-------------------------------------|------------------------|-----------|----------------|----|-----------|----|-----------|
| WO 16,2 | 10,5                                | M10                    | P10       | S17            |    | M16       |    |           |
| WO 18,6 |                                     |                        |           |                | 11 |           |    |           |
| WO 20,4 |                                     |                        |           |                | 13 | M20       |    |           |
| WO 22,5 |                                     |                        |           |                | 16 |           |    |           |
| WO 25,4 |                                     |                        |           |                |    | M25       |    |           |
| WO 28,5 |                                     |                        |           |                | 21 |           | 25 |           |
| WO 32,5 | 16,5                                | M16                    | P16       | S24            |    | M32       |    |           |
| WO 37,0 |                                     |                        |           |                | 29 |           | 34 |           |
| WO 40,5 |                                     |                        |           |                |    | M40       |    |           |
| WO 42,2 |                                     |                        |           |                |    |           |    | NPT 1 1/4 |
| WO 47,0 |                                     |                        |           |                | 36 |           |    |           |
| WO 50,5 |                                     |                        |           |                |    | M50       |    |           |
| WO 54,0 |                                     |                        |           |                | 42 |           |    |           |
| WO 60,0 |                                     |                        |           |                | 48 |           |    |           |

## Wycinak ręczny kompletny WO K



W skład zestawu wchodzi:

- pokrętło
- nasadka (S17 lub S24 w zależności od średnicy wycinaka)
- podkładka (P10 lub P16 w zależności od średnicy wycinaka)
- łożysko
- śruba ciągnąca (M10 lub M16 w zależności od średnicy wycinaka)
- smar grafitowy
- wycinak WO - tabela powyżej
- kaseta metalowa

**UWAGA:** śruba ciągnąca wymaga smarowania. Smarowanie smarem stałym oraz utrzymywanie narzędzia w czystości znacząco zwiększa żywotność śruby.

## Zestaw ręczny WO R



W skład zestawu wchodzi:

- pokrętło
- nasadki (S17 i S24)
- podkładki (P10 lub P16)
- łożysko
- śruba ciągnąca (M10 i M16)
- smar grafitowy
- 7 wycinaków WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- kaseta metalowa K5

**UWAGA:** istnieje możliwość zamówienia wybranych elementów zestawu lub innych wycinaków (tabela powyżej).

Na zamówienie wykonujemy inne wymiary do średnicy  $\varnothing 60$  mm.