

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

(Gemäß der Norm EN ISO/IEC 17050-1)

No Erklärung: **DOCIP 1563553**
Name und Anschrift des Herstellers oder seines Bevollmächtigten: **Wentronic GmbH
Pillmannstr. 12
38112 Braunschweig
Germany**

wentronic
DEUTSCHLAND

DIE ALLEINIGE VERANTWORTUNG FÜR DIE AUSSTELLUNG DIESER KONFORMITÄTSERKLÄRUNG TRÄGT:

Name und Anschrift des Herstellers: **Wentronic GmbH
Pillmannstr. 12
38112 Braunschweig
Germany**
Produktidentifikation: **Powerbank 10000mAh slimline (2xUSB)
40891**



DER OBEN BESCHRIEBENE GEGENSTAND DER ERKLÄRUNG ERFÜLLT:

EU-Gemeinschaftsrecht **Restriction of Hazardous Substances (RoHS) Directive 2011/65/EU [OJEU L174/88-110, 01.07.2011]
Electromagnetic Compatibility (EMC) Directive 2014/30/EU [OJEU L96/79-106, 29.03.2014]**
Harmonisierte Normen **Electromagnetic Compatibility (EMC)
EN 55032:2015
EN 55035:2017

Restricted substances in electrical products
EN IEC 63000:2018**
Andere Spezifikationen: **Safety of electrical equipment
EN 62368-1:2014/A11:2017**

UNTERZEICHNET FÜR UND IM NAMEN VON:

Ort und Datum der Ausstellung: **Braunschweig, 21. Februar 2022**

Unterschrift:



Name, Funktion: **Marcus Wendt, CEO**

Name des Unternehmens: **Wentronic GmbH**