KARTA PRODUKTU

Uziom pionowy stalowy pomiedziowany kuty z tuleją uszczelniająco-wzmacniającą

Uziom ze stali ciągnionej z ochronną powłoką miedzi o grubości min. **0,250 mm** (czystość miedzi 99,9%). Elektrolitycznie nałożona powłoka miedzi tworzy molekularne i nierozerwalne połączenie ze stalą. Rdzeń stalowy w procesie ciągnienia uzyskuje wysoką wytrzymałość na rozciąganie 600 N/mm^2.

Jeden koniec uziomu jest formowany w bolec metodą wyciskania na zimno, drugi koniec uziomu posiada otwór, co pozwala łączyć uziomy ze sobą metodą bolec-wpust zwiększając jego długość. Połączenie uziomów jest zabezpieczone za pomocą tulei uszczelniającej wykonanej ze stali nierdzewnej, która dodatkowo wzmacnia mechanicznie połączenie. Bolec uziomu w procesie wyciskania na zimno jest utwardzany i dzięki temu nie ma konieczności stosowania dodatkowego grotu.

Połączenie typu bolec-wpust spełnia wymagania normy PN-EN 62561-2 „Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów".

Do pogrążania uziomów kutych należy stosować trzpień przenoszący siły pogrążające na rdzeń uziomu oraz bijak.

Zalety tulei:
– uszczelnienie połączenia typu bolec-wpust,
– mechaniczne wzmocnienie połączenia.

Uziom pionowy stalowy pomiedziowany kuty z tuleją uszczelniająco-wzmacniającą

Nr kat.	Uziom – średnica mm	Długość* m	Materiał
C0000172	14,2	1,2	stal pomiedziowana o grubości powłoki min. 0,250 mm, tuleja
C0000175	14,2	1,5	
C0000195	16,0	1,5	
C0000185	17,2	1,5	

* wykonujemy na zamówienie uziomy o różnych długościach do 3 m

CBM Technology Sp. z o.o.
ul. Kasztanowa 2, 64-320 Niepruszewo, Polska
tel. +48/61 650 30 40
e-mail: office@cbm-technology.eu; www.cbm-technology.eu

KARTA PRODUKTU

Trzpień do wbijania uziomów kutych

Trzpień przenosi siły pogrążające z bijaka na uziom. Trzpień należy umieścić w otworze uziomu i rozpocząć wbijanie

Nr kat.	Uziom – średnica mm	Materiał
C1080375	14,2; 16,0	stal
C1080385	17,2	

Stabilizator trzpienia do wbijania uziomów kutych

Stabilizator trzpienia umożliwia centralne uderzenia trzpienia w rdzeń uziomu kutego podczas pogrążania

Nr kat.	Uziom – średnica mm	Materiał
C1070375	14,2	teflon
C1070395	16,0	
C1070385	17,2	

Bijak do uziomu stalowego pomiedziowanego kutego

Bijak do uziomu kutego przenosi siły pogrążające z młota udarowego lub młota ręcznego na rdzeń uziomu. Bijak zamocowany w młocie udarowym zakłada się na trzpień wcześniej umieszczony we wpuście uziomu i rozpoczyna wbijanie

Nr kat.	Uziom – średnica mm	Zastosowanie
C1090375	14,2; 16,0	do wbijania mechanicznego młotem z mocowaniem SDS-Max
C1090376		do wbijania ręcznego
C1090377		do wbijania mechanicznego młotem Hilti TE 905 i TE 1000
C1090385	17,2	do wbijania mechanicznego młotem z mocowaniem SDS-Max
C1090386		do wbijania ręcznego
C1090387		do wbijania mechanicznego młotem Hilti TE 905 i TE 1000

CBM Technology Sp. z o.o.
ul. Kasztanowa 2, 64-320 Niepruszewo, Polska
tel. +48/61 650 30 40
e-mail: office@cbm-technology.eu; www.cbm-technology.eu